

RECKLI-Balusterformen
RECKLI baluster moulds

Moules de balustres RECKLI





*Appartements Montparnasse, Paris
Apartments Montparnasse, Paris
Immeubles d'habitations, Montparnasse, Paris*



*Seepromenade Cádiz, Spanien
Sea side promenade, Cádiz, Spain
Promenade à Cádiz, Espagne*

RECKLI-Balusterformen bestehen aus elastischem Kunststoff mit einer Shore Härte von ca. A 55, der ein beschädigungsfreies und leichtes Entschalen selbst bei filigranen Balustern ermöglicht. Die elastischen Formen sind 2-teilig ausgebildet. Die Halbschalen weisen im Teilungsbereich eine Schlossausbildung in Form von Nut und Feder auf. Hierdurch wird ein Verschieben der Schalen gegeneinander vermieden, ein dichtes Schließen der Form erreicht, Ausblutungen verhindert und das Nacharbeiten der Nähte auf ein Mindestmaß begrenzt.

Die beiden leicht pyramidenstumpfförmig ausgebildeten Halbschalen der Form können mit Hilfsbrettern und Zwingen für den Abguß des Balusters zusammengehalten werden. Sicherer und einfacher ist jedoch die Anwendung einer jeweils passenden Stützstielform aus Stahlblech, die wir gegen Aufpreis ebenfalls liefern (siehe Fotos auf Seite 6).

Vor jedem Balusterabguß ist die Form mit dem dazugehörigen Trennmittel zu versehen. Für Beton ist RECKLI-Trennwachs TL zu verwenden, für Gips RECKLI-Gips-trennmittel GTM und für Polymerbeton RECKLI-Formenwachs.

Unser Standardprogramm umfaßt 26 verschiedene Baluster. Selbstverständlich fertigen wir auch Sonderformen nach Kundenwunsch an, wie wir auch elastische Formen für Hand- und Fußläufe, Pfeiler und Schlußsteine liefern. Die Vielfalt ist hier jedoch so groß, daß wir diese Modelle nur nach Kundenvorgabe als Sonderanfertigung liefern.

Die Nummernbezeichnung unter den Katalogbildern ist gleichzeitig die Bestell-Nummer für die Baluster. Die Maße sind ca.-Maße. Sie geben die Höhe und die breiteste und schmalste Stelle des Balusters an. Geringfügige Änderungen in den Ausführungen behalten wir uns vor.



*Seeseite Bustan-Hotel, Muscat, Oman
Sea front Bustan-Hotel, Muscat, Oman
Boards de mer, Hôtel Bustan, Muscat, Oman*

RECKLI baluster moulds are made of an elastic synthetic material with a Shore hardness of approx. A 55 which enables easy demoulding without damage even of the most intricate balusters. The elastic moulds consist of 2 parts. The two halves have a slot and key locking system. This prevents slipping and holds the mould together tightly, thus preventing leakage and reducing to a minimum the subsequent treatment of the seams.

The two slightly conic halves of the mould can be held together with the aid of boards and clamps for casting the baluster. However, it is simpler and safer to use the appropriate one-piece sheet steel supporting form which we can also supply, at a surcharge (see the pictures on page 6).

Before casting each baluster the appropriate releasing or stripping agent must

be applied to the mould. For concrete, RECKLI-Stripping Wax TL must be used, for gypsum, RECKLI-Gypsum Releasing Agent GTM and for polymer concrete, RECKLI-Mould Wax.

Our standard range, consists of 26 different balusters. Of course, we also produce special moulds according to the customers' requests as well as elastic moulds for hand and base rails, pillars and end stones. Due to the large diversity of forms however, these models are custom made according to specification.

The numbering under the catalogue pictures also indicate the order numbers. The measurements are approximate and indicate the height and the widest and narrowst parts of the baluster. We reserve the right to make slight changes in the designs.



*Hotel Metropol, Monaco
Hotel Metropole, Monaco
Hôtel Metropole, Monaco*



*Terrassenansicht Hotel Metropol, Monte Carlo, Monaco
Terrace Hotel Metropole, Monte Carlo, Monaco
Terrasse Hôtel Metropole, Monte Carlo, Monaco*





Krankenhaus Centre Cardio-Thoracique de Monaco, Monte Carlo
Monaco Cardio-Thoracic Hospital Centre, Monte Carlo
Hôpital, Centre Cardio-Thoracique de Monaco, Monte Carlo



Metropol-Galerie, Monaco
Galerie, Metropole, Monaco
Galerie du Metropole, Monaco

Les moules de balustres RECKLI sont constitués d'une matière synthétique élastique d'une dureté shore A 55 environ, permettant un démoulage facile et sans dommages, même pour des balustres très élancés. Les moules élastiques sont constitués de deux parties. Les demi-moules sont équipés, dans la zone de couture, d'un système de positionnement à rainures positives et négatives; ceci empêche tout déplacement des deux parties, assurant l'étanchéité afin d'éviter un important travail de finition.

Les demi-moules, légèrement coniques, peuvent être maintenus à l'aide de planches ou de serre-joints avant coulage. Cependant, l'emploi d'une forme de maintien d'une seule pièce en tôle est plus simple et plus efficace. Ces formes sont disponibles moyennant un surcoût (voir photo page 6).

Avant chaque utilisation du moule, il faut appliquer un démolant approprié. Pour le béton, employer la cire de démolage RECKLI-TL, pour le plâtre, le séparateur RECKLI-GTM et pour le béton de résine, la cire de decoffrage RECKLI.

Notre gamme standard comporte 26 balustres différents. Bien entendu, nous fabriquons tout modèle sur demande, y compris pour les mains courantes, les lisses basses et les piliers d'extrémité. Toutefois, pour ces pièces particulières, la diversité de modèles est telle qu'ils ne peuvent être fabriqués que sur plan.

Les dimensions indiquées sont approximatives, elles indiquent les mesures aux endroits les plus importants. Nous nous réservons le droit d'effectuer de légères modifications.



Appartements Le Florestan, Monaco
Florestan Apartments, Monaco
Appartements, Le Florestan, Monaco

Olympia-Stadion, Barcelona, Spanien
Olympic Stadium, Barcelona, Spain
Stade olympique, Barcelone, Espagne

Standardprogramm · Standard range · Gamme standard



Nr. 22027



Nr. 22002



Nr. 22006

71 cm x 9 cm / 5 cm



Nr. 22021

72 cm x 9 cm / 5 cm



Nr. 22017



Nr. 22010

58 cm x 11 cm / 5 cm



Nr. 22018

56 cm x 13 cm / 6,5 cm



Nr. 22019

53 cm x 14 cm / 8 cm



Nr. 22014

60 cm x 15,5 cm / 7,5 cm



Nr. 22020

50 cm x 15 cm / 7 cm



Nr. 22012

62 cm x 14 cm / 7 cm



Nr. 22026

60 cm x 15 cm / 6 cm

Standardprogramm · Standard range · Gamme standard



Nr. 22008

66 cm x 13,5 cm / 7,5 cm



Nr. 22013

62 cm x 13 cm / 6,5 cm



Nr. 22009

64 cm x 12 cm / 6 cm



Nr. 22003

73 cm x 15 cm / 6 cm



Nr. 22001

83 cm x 16 cm / 7 cm



Nr. 22007

70 cm x 15,5 cm / 7 cm



Nr. 22016

60 cm x 16 cm / 8 cm



Nr. 22024

62 cm x 12,5 cm / 7 cm



Nr. 22015

61 cm x 12 cm / 7 cm



Nr. 22005

71,5 cm x 11 cm / 6 cm



Nr. 22004

72 cm x 14 cm / 7 cm



Nr. 22022

70 cm x 13 cm / 8 cm

Standardprogramm · Standard range · Gamme standard



Nr. 22025

58,5 cm x 18,5 cm / 10 cm

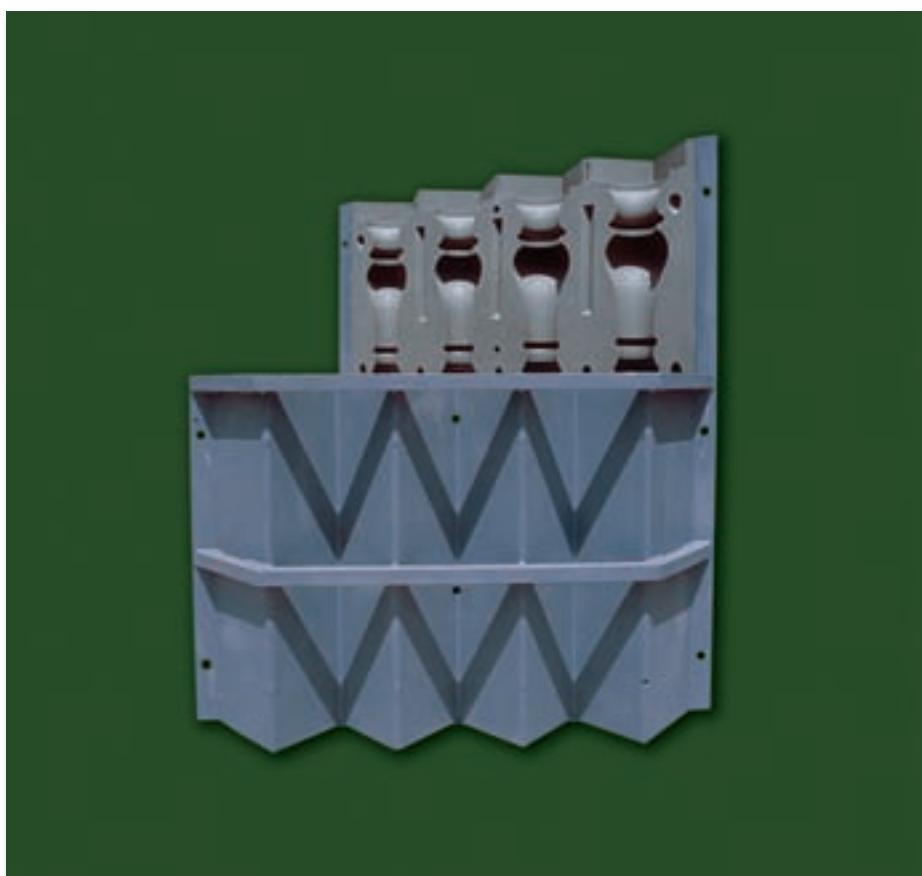


Neben den Einzelbalustern liefern wir als Sonderanfertigung auch Baluster-Batterieformen.
As well as single balusters we also produce special moulds of balusters sets on request.
Nous fabriquons également, sur demande, des moules pour balustres multiples.



Nr. 22023

62,5 cm x 19 cm / 17 cm



Entschalung · Demoulding · Démoulage



①



②

① Stahlstützform so zwischen zwei Kanthölzer plazieren, daß die Fußwinkel auf den Hölzern auf liegen.

Place the steel support mould between two timber beams, so that the foot angles lay flat on the beams.

Placer la coque en métal sur deux liteaux de façon à ce que sa base repose parfaitement.

② Stützform anheben und so fallen lassen, daß die Fußwinkel exakt die beiden Hölzer treffen. Durch ihr Eigengewicht rutscht die Kunststoffform mit dem Baluster nach unten zwischen die beiden Kanthölzer; die Stahlform wird nach oben abgezogen.

Lift support mould and let it fall in a way that the foot angles hit the two beams exactly. Due to its dead weight the rubber mould with the baluster slips downwards between the two beams- the steel mould is released to the top.

Relever la coque et la laisser retomber de manière à ce que le propre poids de l'élastomère permette la séparation des deux éléments.

③ Kunststoffhalbschalen vorsichtig auseinander drücken.

The halves of the plastic mould are carefully pushed apart.

Les demi-moules sont séparés avec soin.

④ Entformter Baluster.

Demoulded baluster.

Balustre démoulé.



③



④



RECKLI®

**Strukturmatrizen
Abformtechnik
Formen- und
Modellbauharze**

RECKLI GmbH

Adresse/Address:

Eschstraße 30

Postadresse/Mailing Address: Postfach 1013 29

44629 Herne

44603 Herne

Germany

Germany

Tel. +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de